

- 請先安裝印表機驅動程式: 微創系統官網連結。
   <u>http://www.vsi.com.tw/product/6/category/33/item/98</u> 檔名: SP-DRV-TSPL-LABEL(v2.7)\_forcedel\_2021080401
- 2. 安裝完後可設定成預設印表機。



3. 至控制台→裝置與印表機→選擇印表機 TL2X Printer→滑鼠右鍵點內容→點選「印表機內容」
 →連接埠位址→USB 選系統自動選取 USB001→網路請先建立 IP 位址(詳網路設定 SOP)。





4. 滑鼠移至印表機圖案,按右鍵→點選「印表機喜好設定」·

TL2X Printer	内容	_			×			
	連接導 進階 TL2X Printer	色彩管理 3 🦷	a TL2X Printer 身 反面配置 鐵項 頁面順序(R):	同印書好設定 高級設置	檀蓝座	屬於		3
位置(L): 註解(C):			從前到後 頁面格式 每張紙包含的頁 □ 總製框線(W)	【數(S) 1 )	~			
型號(O): 功能 色 雙 訳: 否 聲 裝 訂: 否 建 度: 不明 最大解析度	TL2X Printer	可使用; 56 × 6						
	8	好設定(E) 確定						進階(V)
	- 100 t € + 1000t - 3 t = 0	ني من المن المن المن المن المن المن المن ا						
						確以	取消	意用(A)

5. 至標籤庫選項→建立新標籤確定後→按右下→套用。

	(1996)	11.2% Viniter Dam						~			
義種簽售	l.			×	HTL2X P	rinter 列印	喜好設定				
名稱					版画記畫	滋頂	高級設置	積益庫 質	於		
	3525										
湿項				-	定義	標簽					
	打印速度:	7	<ul> <li>✓ inch/s</li> </ul>	_							
	打印港度	8	~								
	117-00000		_								
尺寸	-	100		-							
	標發寬度	35.00	毫米								
	標簽高度	25.00	毫米	2月)	i.						
非打印	四區域(不支持小數	)		x 6							
	左: 0	1065:	0								
	右: 0	應部:	0								
	**	Urr -	204	2	說明						
	ME AC	44.	2	定							
				-							
					Ì	自在此定義。 受定儲存標	悲的標資 3 簽尺寸及音	2儲存以便將 多打印機設	米使用,每個標) 定	a -	
					-	新建		锁更	HI BR	- 1 <sup>2</sup>	
						101 Aug			100 11		
									確定	取消	套用(A)
						_	_	_		dab -	



6. 至「選項」→選擇「新建標籤檔案(3525)」後→按「套用」。

e i can erinte	स. १२ महे.	5				
一般共用	連接場 進階	色彩管理 3 四	第 TL2X Printer 列印書好設	廷		
50	TL2X Printer		板面配置 遵項 高級股	置 標簽重 關於		
			設置			
位置のこ	[		(4) (6)	1	1	
TT-67/01	[		10.980			
計算(U):			打印速度(S):	7	inch/s	
			打印濃度	8	1	
	L					
型號(O):	TL2X Printer		標棄	3525 田戶定義	~	
色彩:否		可使用	標答格式	3525		
雙面:否		56 x 6	○ 厘米(C)			
裝訂:否				[_] <b>(File</b> a)	,	
速度: 不明	€. 202 dai		● 毫米(M)	□旋轉18	30	
48.75.8F 9T 8	g. 203 upi		○英寸(1)	□旋轉27	70	
	Ŧ	好設定(E)	大小			
			<b>官度</b> 35	00		
		確定				
			高度(H) 25.	00		
			非打印區域(不支持小	)數)		
			左: 0	]夏音序:	0	
			+ []			
			石: 0	医部门	0	
				Г	28.97	Pr/2 (#104)

6-2. 標籤列印出紙方向如要變換可在此設定。

🖶 TL2X Printer 列印喜好設定		×
版面配置 選項 高級設置	福蓋庫 關於	
設置		
份數	0	
打印速度(S):	7 vinch/s	
打印濃度	8 ~	
標簽	3525	
標簽格式		
○厘米(C)	□ 旋轉90	
遼米(M)     憲米(M)	☑旋轉180	
○ 英寸(I)	□旋轉270	
大小		
寬度 35.00		
高度(H) 25.00	)	
非打印區域(不支持小學	款)	
左: 0	I頁部: 0	
右: 0	應舒: 0	
	確定 取消 書	§用(A)



7. 至版面配置→點選「進階」。

TL2X Printe	r內容					×	>			
一般 共用	連接場 進階	色彩管理 5	TL2X P	rinter 列	印書好設定					>
50	TL2X Printer	_	版面配置	選項 (R):	高級設置	標簽重	關於			
位置(L):			從前到	後式		~				
註解(C):			每張紙	2合的頁 框線(W)	數(S) [1	~		=	ſ	
型號(O):	TL2X Printer									
切覧 色彩:否		可使用								
雙面:否		56 x 6								
裝訂:否										
速度:不明										
最大解析周	t: 203 dpi	_								
	1	書好設定(E)							進强	i(V)
		_							· · · ·	
		確定								
		_								

8. 選擇系統→紙張大小(3525)→確定→版面配置→點選右下「套用」。

50	TL2X Printer	版面配置 遵項	高級設置 槽簽庫 關於	
		與四限步(N).	The state of the second s	
位置(L):		征制到使	TL2X Printer 運階選項	
註解(C):		有面相式 每張紙包含的頁 □ 結製框線(W)	● TL2X Pinter 推唱文件設定 ● ② 紙張/輸出 <u>低張大小</u> 3525 列印張社 3525 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	
型號(0):	TL2X Printer		100 X Hank Sox 40 mm 道路列印功 56 x 50 mm	
功能			霉張紙包含 56 x 60 mm	
色彩:否	可使用			
雙面:否	56 × 6			
裝訂:否				
速度:不明 最大解析度	t: 203 dpi			
	喜好設定(E)			
	建定			
				-
			確定 取消 套用(A)	

標籤設定完成。



9. 列印測試頁。

💼 装置和印表機		- 🗆 X
← → * ↑  ★ か 2 ★ か 2 ★ 2 ★ 3 ★ 3 ★ 3 ★ 3 ★ 3 ★ 4 ★ 4 ★ 5	【和印表機→	م ق
新埔裝置 新埔印表機 查看列印工作 列印伺息	器內容 移除装置	■ - ()
◇ 印表機 (11) Adobe PDF EPSON30F138 (L655 Series) EPSON2655 (L655 Series)	SPRT TL2X Printer X 已傳送測試頁到您的印表機 此測試頁醫要示範印表機列因歐和文字的能力,並提 供關於和某機的技術資質。老潮試頁未正確列印,講使 用印表機試驗排解員。 <u>取得關於列印的說明</u>	▲ 接場 進階 色彩管理 安全性 裝置設定 語言 關於 TTL2X Printer
♥ SPRT TL2X Printer ♥ 多原體裝置 (3)	[昭朝] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1	PRT TL2X Printer
R221-LOUI S321-AMBER S323-AMMA	功能	可使用插張: 56 x 60 mm
SPRT TL2X Printer 狀態: 《預設 집號: SPRT TL2X Prin 預別: 功表機	狀態: 0 份文件在佇列中 最大解析度: 20 er	03 dpi
		確定 取満

10.在 WORD 下開啟與編輯新文件→紙張大小設定 3525→上下左右邊界可都設為「0」。

⊟ <del>5</del> •ত ⊽	3525 - Word			登入		-0	0 X
榴索 常用 插入 設計	版面配置 参考資料	募件 校園	檢視	說明	Acrobat	Q	告訴我您想做什
	分隔符號 +   1) 行號 + □ 行號 + □ 注 斯字 + □ 液 稿紙	編排 10 字元 10 字元 10 字元 10 字元	間距 : : : : : : : : : :	前: 0 行 後: 0 行	** ** F3	位置	文語正統一
版面設定		?	×				
進界 胡	張 版画配置 文件格線						
上田:	0公分 ➡ 下(B):	0公分	•				
エU: 装訂邊(G):	0公分 ◆ 裝訂達位置(	10-25万 10): 最左	•				
方向 直向(P) 頁款	() 横向(5)						
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
赛用至(1): 設定成預設儘	整份文件 v (D)	建定 取	Ä				



#### 11. 編輯文字如範例可列印測試

	3525 - Wor	d 登入 ② ② ? 一 Ø ×
G	列印	
俞 常用	份數: 5 ↓	
□ 新増	到印	
▷ 開啟		微創系統股份有限公司
	印表機	
度訊	TL2X Printer 新緒	
儲存檔案	印表機内賽	TEL:02-82273177
另存新檔	設定	
儲存為 Adobe PDF	列印所有頁面 整份文件	
展程記錄	頁面:	
列印	単面列印 僅於頁面的單面列印	
共用	自動分頁 1,2,3 1,2,3 1,2,3	
匯出	横向方向	
顧問	3525 3.5 公分 x 2.5 公分	
	上:0 公分 下:0 公分 左: ▼	
	● 毎張1頁 •	
	版面設定	





#### 印表機測試頁

#### WORD 範例列印